

## LE SCADENZE DI GIUGNO 2023

### GIUGNO 15 giovedì

#### *Termine entro il quale:*

- ☀ le Associazioni sportive dilettantistiche che hanno optato per l'applicazione del regime di cui alla *legge n. 398/1991* devono *annotare le operazioni effettuate nel mese precedente*, nel registro di cui al D.M. 11 Febbraio 1997, opportunamente integrato;
- può essere effettuato il pagamento per la *regolarizzazione dei versamenti d'imposta e ritenute non effettuati* o effettuati in misura insufficiente aventi originaria scadenza *entro il 16 maggio* scorso usufruendo del *ravvedimento "breve"* (entro 30 giorni dalla scadenza) con pagamento di sanzione ridotta più gli interessi legali.

### GIUGNO 16 venerdì

#### *Termine entro il quale:*

- ☀ va effettuato il *versamento delle ritenute* alla fonte trattenute sui *redditi di lavoro dipendente* e assimilati corrisposti nel mese precedente;
- ☀ va effettuato il *versamento delle ritenute* alla fonte trattenute sui *redditi di lavoro autonomo* corrisposti nel mese precedente;
- ☀ va effettuato il *versamento delle ritenute* trattenute sui compensi corrisposti per *attività sportive dilettantistiche* (compensi, indennità di trasferta, rimborsi forfetari di spesa, premi) nel mese precedente (ritenuta irpef del 23% cod. trib. 1040 e addizionale regionale irpef dello 1,23% cod. trib. 3802 ed addizionale comunale);
- ☀ va effettuato il *versamento dell'Iva dovuta per il mese precedente* da parte dei contribuenti che effettuano liquidazioni mensili (cod. tributo 6005);
- ☀ va effettuato il *versamento dei contributi Enpals* (Inps - gestione ex Enpals mensili) dovuti per il periodo di paga scaduto il mese precedente;
- ☀ va effettuato il *versamento dei contributi Inps* dovuti sulle retribuzioni dei dipendenti e sui compensi assimilati riferiti alle retribuzioni corrisposte il mese precedente;

- ✿ va effettuato il *versamento dell'imposta sugli intrattenimenti* relativi alle attività svolte con carattere di continuità nel mese precedente.
- ✿ i proprietari di beni immobili o titolari di diritti reali di godimento sugli stessi devono *versare l'acconto IMU per il 2023*;

**GIUGNO**

**26 lunedì**

*(scadenza originariamente del 25 giugno che slitta a lunedì 26 giugno essendo il 25 giugno domenica)*

*Termine entro il quale:*

- ✿ devono essere presentati gli *elenchi Intrastat* relativi alle cessioni e alle prestazioni di servizi intracomunitari effettuati nel mese precedente da parte dei soggetti tenuti agli adempimenti mensili (la presentazione può essere effettuata *esclusivamente in via telematica*).

**GIUGNO**

**30 venerdì**

*Termine entro il quale:*

- ✿ le *persone fisiche*, le società semplici, *le società di persone* e soggetti equiparati che presentano la dichiarazione dei redditi Unico 2023 *devono versare*, in un'unica soluzione o come 1° rata le imposte *irpef e irap a titolo di saldo per l'anno 2022 e di 1° acconto per l'anno 2023* senza alcuna maggiorazione.
- ✿ *i soggetti Ires società di capitali ed enti non commerciali* tenuti al modello Unico 2023 con periodo d'imposta coincidente con l'anno *devono versare* in un'unica soluzione o come 1° rata delle *imposte Ires e Irap a titolo di saldo per l'anno 2022 e Ires ed Irap a titolo di 1° acconto per l'anno 2023* senza alcuna maggiorazione.
- ✿ i soggetti iscritti *alla camera di commercio* devono versare il *diritto annuale* (cod trib. 3850 diritto camerale);
- ✿ gli *Enti non commerciali*, associazioni o altre organizzazioni non commerciali, non soggetti passivi ai fini Iva, che hanno effettuato acquisti intracomunitari oltre il limite di € 10.000 ovvero che hanno optato per l'applicazione dell'iva in Italia devono presentare la *dichiarazione di*

- acquisti intracomunitari (modello Intra 12)* per i quali è dovuta l'Iva, registrati nel mese precedente, ed effettuare il pagamento dell'Iva;
- ✳ i datori di lavoro devono *presentare* in via *telematica il modello Uni-Emens* relativo alle retribuzioni ed ai contributi del mese di maggio;
  - ✳ I titolari di *contratti di locazione* devono versare l'imposta sui contratti di locazione nuovi o rinnovati tacitamente con decorrenza **1° giugno**
  - ✳ *Libro unico del lavoro* scadenza delle registrazioni relative al *mese precedente*;
  - ✳ Deve essere presentata la *dichiarazione Imu per le variazioni* intervenute nel corso *del 2022 e, per quest'anno, è stato riaperto il termine anche per le variazioni del 2021*. In particolare gli Enti non commerciali che posseggono immobili oggetto di esenzione IMU/Tasi sono tenuti a presentare, esclusivamente con modalità telematiche, le dichiarazioni IMU/tasi ENC;
  - ✳ *Contributi pubblici*: gli Enti non commerciali sono tenuti alla **pubblicazione dei contributi incassati nell'anno 2022** da Enti pubblici sul proprio sito internet.

**Dal 1 luglio 2023 è prevista l'entrata in vigore della Riforma dello Sport**